

HELIODUR лак HVT

490851, 490852, 490853, 490854, 490855

Двухкомпонентное покрытие на полиуретановой основе

ОПИСАНИЕ

- Двухкомпонентное покрытие на основе:
- - алкидного связующего
- - органических растворителей

НАЗНАЧЕНИЕ

- Используется в качестве отделочного покрытия в защитной системе ЛКП для:
- - плоских деталей, обработанных шпоном
- - плоскостной массивной мебели
- - стульев и предметов галантерии

СОПУТСТВУЮЩИЕ КОМПОНЕНТЫ

Разбавитель:

Helios разбавители	Примечания
4904141 HELIODUR разбавитель P420	
490415 HELIODUR разбавитель P17	разбавитель для замедленной сушки

Отвердитель (комп. Б):

Helios отвердители	Примечания
490871 HELIODUR отвердитель PL	

Прочее:

ВНИМАНИЕ! Отвердители вступают в реакцию с воздушной влагой, поэтому тара должна быть плотно закрытой.

Тип	2К-алкид-изоцианат
Плотность	0,92 - 1,02 кг/л
Вязкость при поставке	DIN4 20°C 45 - 55
Концентрация сухого вещества (%)	41 - 44 %
Внешний вид	Жидкость
Блеск (%)	28 - 32 %

Соотношение смешивания А:Б

По весу	2 : 1
По объему, в мл.	1000 : 500
Жизнеспособность (Pot life) смеси А+Б при 20°C	2 - 4 час

Толщина каждого слоя

Рекомендуемое нанесение	90 - 120 г/м ²
-------------------------	---------------------------

Высыхание

Комнатная температура	
Покрытие сухое на ощупь	10 - 15 минут
Покрытие сухое для дальнейшей манипуляции	мин. 4 Часы
Возможна сушка в туннеле при температуре до максимум +50°C.	

Лаковое покрытие приобретает окончательную механическую и химическую стойкость по истечении нескольких дней.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Таблица №1. Индивидуальные свойства материалов:

Индекс	Вязкость при поставке	Блеск (%)	Концентрация сухого вещества (%)	Свойства
490851 HELIODUR лак 10 HVT	DIN4 20°C 45 - 55 сек.	8 - 12	41 - 44	
490852 HELIODUR лак 20 HVT	DIN4 20°C 45 - 55 сек.	18 - 22	41 - 44	
490853 HELIODUR лак 30 HVT	DIN4 20°C 45 - 55 сек.	28 - 32	41 - 44	
490854 HELIODUR лак 50 HVT	DIN4 20°C 45 - 55 сек.	48 - 52	41 - 44	
490855 HELIODUR лак 90 HVT	DIN4 20°C 45 - 55 сек.	max 90	41 - 44	

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Поверхность должна быть сухой и чистой, без следов клея, пыли и прочих загрязнений.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

- Перед началом окрасочных работ поверхность и лакокрасочный материал должны иметь комнатную температуру (минимум 15°C).
- Оптимальная температура помещения = 18 - 23°C.

ИНСТРУКЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

- Перед использованием материал тщательно перемешивается.
- Вид и объем отвердителя и разбавителя определены в технологическом процессе.
- Нанесение техникой:
 - - воздушным распылением
 - - распылением airmix
 - - распылением airless
 - - электростатическим распылением



РАСПЫЛЕНИЕ

Разбавление по весу:	10 - 30 %
Разбавление по объему, в мл	110 – 310 (на 1000 мл, компонента А)
Разбавитель:	HELIODUR разбавитель P420 HELIODUR разбавитель P17



РАСПЫЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКОЕ

Разбавление по весу:	30 - 50 %
Разбавление по объему, в мл	310 – 520 (на 1000 мл, компонента А)
Разбавитель:	HELIODUR разбавитель К-3

- Нанесение на тщательно отшлифованный слой грунтовки.
- Рекомендуется наждачная бумага зернистости 280-320.

СИСТЕМЫ ЛКП

- Рекомендуемая предварительная обработка материалами:
- HELIODUR покрытия
- В случае использования других материалов рекомендуем проконсультироваться в отделе технического обслуживания.

ХРАНЕНИЕ

- Компонент А:
- 24 месяца в оригинально закрытой заводской таре при температуре до +35°C.
- Компонент Б:
- 6 месяцев в оригинально закрытой заводской таре при температуре до +35°C.
- Складские помещения должны соответствовать предписаниям о хранении легковоспламеняющихся веществ.

ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

- Смотри Свидетельство безопасности материала и этикетку.

ПРИМЕЧАНИЯ

- По требованию заказчика на каждую партию материала выдается сертификат качества с указанием всех контрольных параметров.
- Техническая информация является результатом знания наших специалистов, основанного на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Мы не несем ответственности в случае использования нашей продукции без нашего контроля и гарантируем лишь качество самого материала. Мы сохраняем за собой право на возможные изменения сведений без предварительного уведомления.
- Техническая информация является основой для качественного применения материала. По каждому отступлению от указанных параметров для индивидуального потребителя предлагается соответствующий технологический процесс. Технологический процесс разрабатывают техник-инструктор и технолог цеха.
- Система качества соответствует стандарту ISO 9001.